

11. 金属元素

173. ナトリウムとその化合物

蒸気圧と潮解・風解

潮解

潮解が起こる条件：結晶の蒸気圧<空気の水蒸気圧のとき

固体の結晶が空気中の水分を吸収し、溶解していく現象。

KOH, NaOH, MgCl₂, CaCl₂, FeCl₃ など水によく溶ける物質の結晶で起こりやすい。

潮解の過程

結晶の蒸気圧<空気の水蒸気圧のとき

結晶は、その蒸気圧平衡になろうと結晶のまわりの空気の水蒸気圧を下げようとする。

その結果、結晶のまわりでは空気中の水蒸気が凝縮し液体の水へ状態変化する。

↓

凝縮によりできた液体の水が結晶を溶解する。

↓

結晶の表面がその飽和水溶液になる。

↓

飽和水溶液の蒸気圧<空気の水蒸気圧ならば、

飽和水溶液のまわりでは、上と同じ理由で、空気中の水蒸気が凝縮する。

↓

凝縮によりできた液体の水が結晶をさらに溶解する。

↓

これが繰り返され、結晶がすべて溶解する。

風解

風解が起こる条件：結晶の蒸気圧>空気の水蒸気圧のとき

水和物など結晶水を含んだ結晶が空気中で自然に漸次水分を失い粉末状になっていく現象。

Na⁺とCO₃²⁻のように大きさが大きく異なるイオンが水中で結晶をつくる時、

Na⁺は小さいので、水和水を含んだ形でCO₃²⁻と規則正しい配列をつくり、

安定な結晶となる。その結果、水和物の結晶Na₂CO₃・10H₂Oができる。

風解の過程

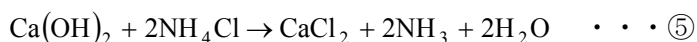
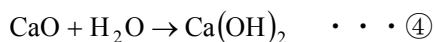
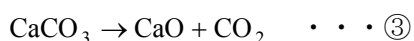
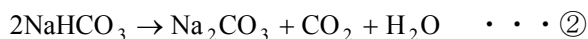
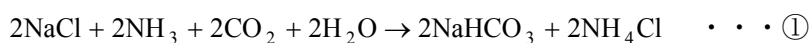
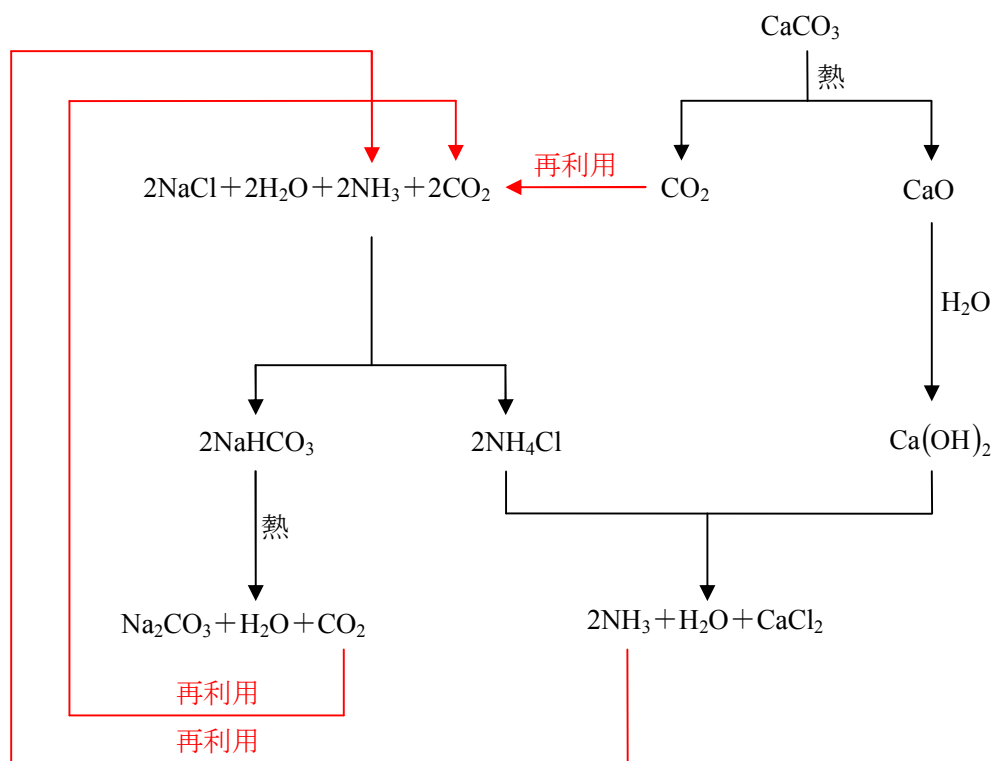
結晶の蒸気圧>空気中の水蒸気圧のとき、

結晶は、その蒸気圧平衡になろうと、結晶のまわりの蒸気圧を上げようとする。

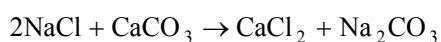
その結果、結晶の水和水が蒸発する。ただし、風解が起こるのはNa⁺など価数の小さなイオンの結晶など水和水を引きつける力が弱い結晶に限る。

たとえば、Na₂CO₃・10H₂Oは風解しNa₂CO₃・H₂Oになるが、Al₂(SO₄)₃・18H₂Oは価数が大きいAl³⁺が水和水を強く引きつけるので風解が起こらない。

174. アンモニアソーダ法



①+②+③+④+⑤より、



ソーダ工業の歴史

セッケンやガラスの原料となる炭酸ナトリウムや水酸化ナトリウムなどのアルカリ剤を製造する工業をソーダ工業という。

(Naは英語でソディウム sodium という。ナトリウムはドイツ語である。)

工業的には炭酸ナトリウムはソルベー法、水酸化ナトリウムは電解ソーダ法で行われる。

炭酸ナトリウムの工業的製法

炭酸ナトリウムの工業的製法はルブラン法に始まり、

炭酸ナトリウムと塩化カルシウムを併産するソルベー法に至ったが、

太平洋戦争後の日本は、食糧難を解決するために、ソルベー法の間産物の塩化アンモニウムが肥料に使えることに注目し、炭酸ナトリウムと塩化アンモニウムを併産する塩

安法を独自で開発した。それは食糧増産に大いに役立ったが、後の複合肥料（肥料の三要素 N・P・K のうちの 2 種以上を含む肥料）の普及や塩化アンモニウムの主な輸出先だった中国が塩化アンモニウムを作り始めたことから衰退し、現在では、塩安法がほとんど行われていない。現在の日本で流通する炭酸ナトリウムの約半分はソルベー法によって作られたものである。

水酸化ナトリウムの工業的製法

昭和 30 年代からは、水酸化ナトリウムと塩素を併産する電解ソーダ法が伸びてきた。塩化ビニル樹脂の原料である塩素の需要が急に増えたためである。

昭和 40 年には塩素の需要が水酸化ナトリウムを上回り、また、水酸化ナトリウムも電解法で作るほうがコスト・品質面でソルベー法を経て作るより優れていたため、ソルベー法による水酸化ナトリウムの製法は日本から姿を消すことになった。

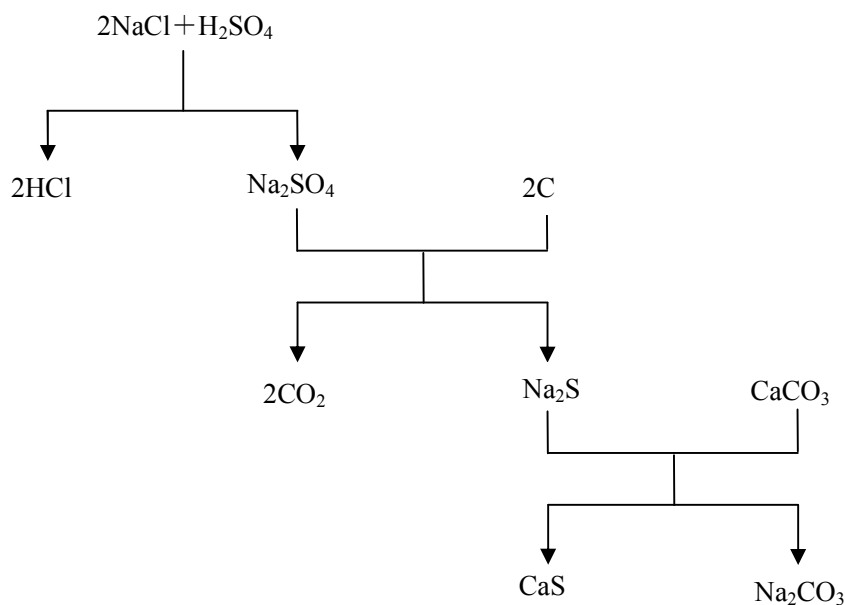
電解ソーダ法にはイオン交換膜法・隔膜法・水銀法の 3 種類がある。

はじめは隔膜法と水銀法が主流だったが、水銀による環境汚染が問題となったため、現在はイオン交換膜法のみが採用されており、水銀法を採用している国内企業はない。

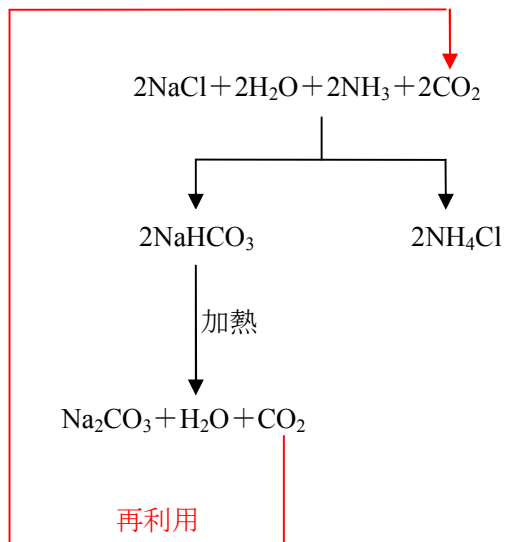
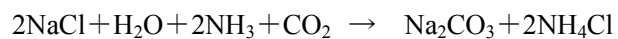
日本のイオン交換膜法の技術は製品の質の高さや省エネルギー性に優れるなど数々のメリットがあり、世界中に技術輸出されている。

ルブラン法

Na_2CO_3 の純度が低いことと、当時利用価値がなかった HCl の排出による公害問題で、ソルベー法がルブラン法に取って代わった。



塩安法



176. アルミニウム

地殻中の元素を質量比の大きい順に 10 番目まで並べると

O, Si, Al, Fe, Ca, Na, K, Mg, Ti, H

おっ (O) しゃられ (Si, Al) て (Fe) 貸 (Ca) そう (Na) か (K) マッチ (Mg, Ti) の火 (H)

これらの元素は主に岩石中の化合物として存在し、

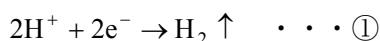
とくに、O と Si は岩石の主成分であるケイ酸塩として大量に存在する。

Al と NaOH の化学反応式のつくり方

($2\text{Al} + 2\text{NaOH} + 6\text{H}_2\text{O} \rightarrow 2\text{Na}[\text{Al}(\text{OH})_4] + 3\text{H}_2 \uparrow$ のつくり方)

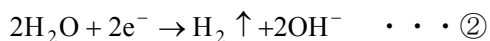
アルミニウムと水素のイオン化傾向の違いに基づく酸化還元反応である。

酸化剤の半反応式

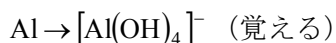


塩基性条件下の反応だから、右辺の H^+ を OH^- で中和しなければならない。

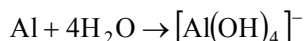
そこで、両辺に 2OH^- を加え、整理すると、



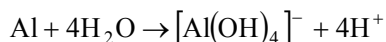
還元剤 Al の半反応式



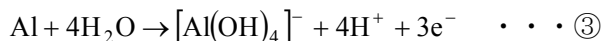
↓両辺の O の数を H_2O を使って等しくする。



↓両辺の H の数を H^+ を使って等しくする。



↓両辺の電荷を e^- を使って等しくする。

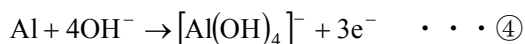


塩基性条件下の反応だから、右辺の H^+ を OH^- で中和しなければならない。

そこで、両辺に 4OH^- を加えることで、

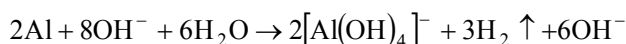


よって、

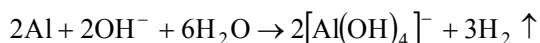


全体の反応 (酸化還元反応)

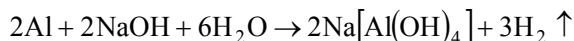
$\textcircled{2} \times 3 + \textcircled{4} \times 2$ より、



↓整理する。



↓両辺に 2Na^+ を加えて整理する。

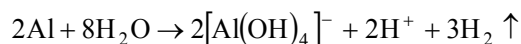


あるいは,

①×3+③×2 より,



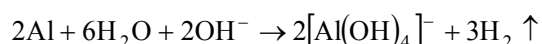
↓整理する。



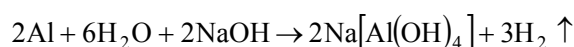
↓両辺に 4OH^- を加え, 右辺の 2H^+ を中和する。



↓整理する。



↓両辺に 2Na^+ を加えて整理する。



テルミット法 (thermite process)

Al よりイオン化傾向が小さい金属の酸化物を Al を用いて還元し, 製錬する方法の総称。
therm-は熱 (ギリシャ語) に由来する。

発明者であるゴルトシュミットの名にちなんで, ゴルトシュミット法ともいう。

金属酸化物と金属アルミニウムの粉末混合物に着火すると,

アルミニウムは金属酸化物を還元すると同時に多量の熱を発生するので,

生成した金属の単体は液体の状態で下部へ沈降する。

こうして, 純粋な金属が得られる。

また, この方法は, 炭素を利用した製錬ではないので, 生成金属に炭素が含まれない。

Al と金属酸化物の金属のイオン化傾向の差が大きいほど多量の熱を発生する。

反応例: $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 2\text{Al} \rightarrow \text{Al}_2\text{O}_3 + 2\text{Fe}$

ミョウバン

金属の複硫酸塩のこと

一般式は, $\text{M}^{\text{I}}\text{M}^{\text{III}}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$

M^{I} としては, Na^+ , K^+ , Rb^+ , Cs^+ , NH_4^+ など

M^{III} としては, Al^{3+} , Ga^{3+} , In^{3+} , Ti^{3+} , V^{3+} , Cr^{3+} , Mn^{3+} , Fe^{3+} など

M^{III} は Al^{3+} がふつうで, これに M^{I} の種類を冠して,

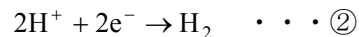
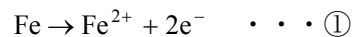
カリウムミョウバン $\text{AlK}(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$, アンモニウムミョウバン $\text{AlNH}_4(\text{SO}_4)_2 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$

などとよぶが, 一般に, ミョウバンといえばカリウムミョウバンを指す。

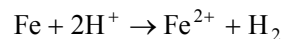
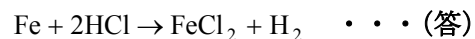
178. 鉄の反応

(1)

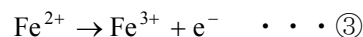
(a)

イオン化傾向が $\text{Fe} > \text{H}$ であることから

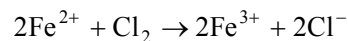
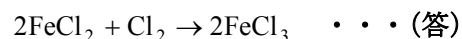
①+②より,

 H^+ の出所は HCl だから, 両辺に 2Cl^- を加えて整理すると,

(b)



③×2+④より,

 Fe^{2+} の出所は FeCl_2 だから, 両辺に 4Cl^- を加えて整理すると,

補足 1

酸化還元反応か否かの見分け方

主な無機化学反応には,

酸化還元反応・中和反応・弱酸(弱塩基)遊離反応・揮発性酸遊離反応・沈殿反応がある。

中和・弱酸(弱塩基)遊離・揮発性酸遊離・沈殿生成は,

陽イオンと陰イオンの組み合わせが変わるだけの反応だから,

酸化還元反応ではない。

また,

単体が化合物になったり, 化合物が単体になったりする反応は,

単体の原子の酸化数が 0 であるのに対し,

化合物中のその原子の酸化数は 0 でないことから,

酸化還元反応である。

補足 2

鉄イオンの検出

| 検出試薬 (陰イオン) | Fe ²⁺ (淡緑色溶液) | Fe ³⁺ (黄褐色溶液) |
|---|---|---|
| OH ⁻ | 緑白色沈殿 Fe(OH) ₂ ↓ | 赤褐色沈殿 Fe(OH) ₃ ↓ |
| [Fe ^{II} (CN) ₆] ⁴⁻ (黄色溶液) | 青白色沈殿 | 濃青色沈殿 KFe ^{III} [Fe ^{II} (CN) ₆] ↓ |
| [Fe ^{III} (CN) ₆] ³⁻ (橙色溶液) | 濃青色沈殿 KFe ^{II} [Fe ^{III} (CN) ₆] ↓ | 褐色溶液 |
| SCN ⁻ | 変化なし | 血赤色溶液 [Fe(SCN) _n] ³⁻ⁿ (n=1~6) |

補足 3

黒さび (組成式 Fe₃O₄)

黒さびは不動態の酸化皮膜並の緻密な構造をもつので、
鉄表面に黒さびができると、その内部が保護される。

黒さびのつくり方

方法 1

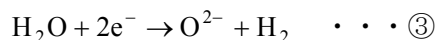
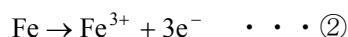
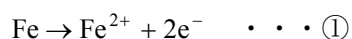
鉄をガスバーナーで赤熱する。

反応のしくみ

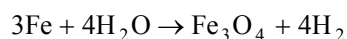
ガスの完全燃焼により、高温の水蒸気が生成する。

↓

鉄と高温の水蒸気が酸化還元反応し、黒さびが生成する。



①+②×2+③×4 より、



注意

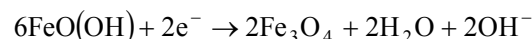
鉄と黒さびの収縮率が異なるので、ゆっくり冷まさないと、黒さびが脱落する。

方法 2.

炭火で赤熱した鉄を水の中に入れ、急に冷やす (焼きを入れる)。

方法 3.

FeO(OH) (赤さび・オキシ水酸化鉄) を還元する。



補足の補足：赤さび生成の化学反応式：4Fe + 3O₂ + 2H₂O → 4FeO(OH)

179. 鉄の製造

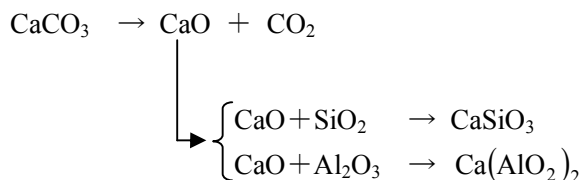
(1)

(a)

地殻中の元素の存在率は、 $O > Si > Al > Fe > Ca$

よって、鉄鉱石に不純物として含まれる主な元素は O, Si, Al

(2)

不純物の SiO_2 と Al_2O_3 は CaO と反応し CaSiO_3 と $\text{Ca}(\text{AlO}_2)_2$ となる。これをスラグという。

スラグは銑鉄より密度が小さいので、銑鉄の上に浮かぶ。

したがって、銑鉄は酸素から遮断され、酸化を免れる。

補足**鉄の製造**溶鉱炉上部から石灰石→鉄鉱石（主成分 Fe_2O_3 ）→コークス→石灰石・・・と入れられ、石灰石・鉄鉱石・コークスから成る層が数層できている。

（現在では、焼き固め、ペレット状にしたものが炉内に入れられる）

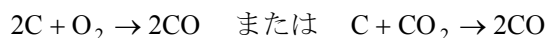
ちなみに、溶鉱炉の高さは 100m 以上のものが主である。

また、下部から炉内に 1600℃ の熱風が送られる。

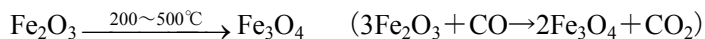
酸化鉄の還元

酸化鉄の還元はコークスと一酸化炭素によって行われ、

コークスによる還元を直接還元、一酸化炭素による還元を間接還元という。

CO の生成**鉄鉱石の銑鉄への還元**

下ほど高温なので、落ちていくにしたがい、次第に Fe へと還元されていく。

全体の反応式： $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{CO} \rightarrow 2\text{Fe} + 3\text{CO}_2$

Fe は炉底にたまる。この鉄を銑鉄という。

銑鉄は炭素分を多量（約 4%）含んでおり、硬いがもろい。

また、炭素による融点降下のため、融点が低い。

銑鉄から鋼へ

銑鉄とスラグを別々に取り出し、銑鉄は転炉に移される。

転炉の銑鉄に転炉の上から高圧の O_2 を吹き込んで、

余分な C や不純物の S や P など酸化させ除く。

こうして不純物の含量が 2%以下になったものを鋼という。

鋼は不純物が少ないので鉄の金属としての性質（展性・延性）が銑鉄より顕著である。

補足

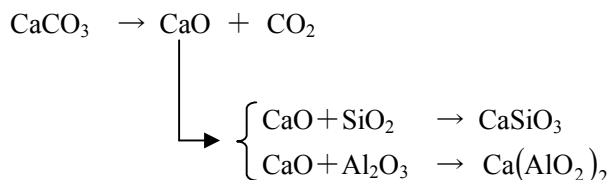
鋼の中に含まれる炭素の量によって、硬鋼と軟鋼などに分けられる。

スラグの役割

鉄鉱石の主成分は Fe_2O_3 であり、

主な不純物は SiO_2 と Al_2O_3 である。

不純物と石灰石を熱分解して生じた CaO を反応させると、スラグという物質になる。



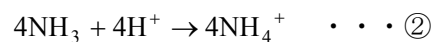
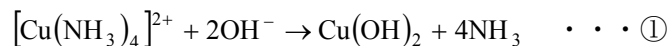
不純物の SiO_2 , Al_2O_3 は CaO と反応し $CaSiO_3$, $Ca(AlO_2)_2$ になり、これをスラグという。

スラグは銑鉄より密度が小さいので、銑鉄の上に浮かぶ。

そのおかげで、銑鉄は酸素から遮断され、酸化を免れる。

180. 銅とその化合物

(4)



181. 銅の製造

(2)

粗銅（陽極）の減少量 $200 - 120 = 80 \text{ g}$ のうち、

4.00 g の Ag は電気分解（酸化）反応を受けず、陽極泥となるから、

銅とニッケル合わせて 76.0 g が電気分解（酸化）反応を受けたことになる。

電気分解を受けた銅とニッケルの質量をそれぞれ $x \text{ g}$, $y \text{ g}$ とすると、

$$x + y = 76.0 \quad \dots \textcircled{1}$$

また、

粗銅（陽極）の銅の反応： $\text{Cu} \rightarrow \text{Cu}^{2+} + 2\text{e}^-$ より、

1 mol の銅が酸化されるのに必要な電子は 2 mol である。

つまり、 64 g の銅が酸化されるのに必要な電気量は $2 \times 96500 \text{ C}$ である。

$$\text{よって, } x \text{ g の銅が酸化されるのに消費された電気量は } \frac{x}{64} \times 2 \times 96500 \text{ C} \quad \dots \textcircled{2}$$

同様に、粗銅（陽極）のニッケルの反応： $\text{Ni} \rightarrow \text{Ni}^{2+} + 2\text{e}^-$ より、

$$y \text{ g のニッケルが酸化されるのに消費された電気量は } \frac{y}{59} \times 2 \times 96500 \text{ C} \quad \dots \textcircled{3}$$

陽極の反応で消費された電気量は $9.65 \times 400 \times 60 \text{ C}$ だから、

$$\textcircled{2}, \textcircled{3} \text{より, } \frac{x}{64} \times 2 \times 96500 + \frac{y}{59} \times 2 \times 96500 = 9.65 \times 400 \times 60 \quad \therefore \frac{x}{64} \times 10 + \frac{y}{59} \times 10 = 12$$

$$\therefore 590x + 640y = 12 \times 64 \times 59 \quad \dots \textcircled{4}$$

$$\textcircled{1} \times 640 - \textcircled{4} \text{より, } 50x = 76.0 \times 640 - 12 \times 64 \times 59 = 64(760 - 12 \times 59) = 64 \times 52 \quad \therefore x = \frac{64 \times 52}{50}$$

$$\text{ゆえに, } \frac{\frac{64 \times 52}{50}}{80} \times 100\% = \frac{64 \times 52}{50 \times 80} \times 100\% = 83.2\% \approx 83\% \quad \dots \text{(答)}$$

182. 遷移元素の性質

合金

| 名称 | 主な成分 | 特徴 |
|-----------------------------|--------------------------|--|
| ジュラルミン (アルミニウムの合金) | Al, Cu, Mg, Mn | 軽くて強靱 用途：航空機・自動車材料など |
| ハンダ (スズと鉛の合金) | 昔：Sn, Pb 今：Sn, Ag, Cu | 融点が低い |
| ニクロム (ニッケルとクロムの合金) | Ni, Cr | 抵抗が大きい |
| ステンレス鋼 (鉄の合金) | Fe, Cr | 耐食性が強く、さびない 用途：流し台, 食器 (Ni も少し含む) など |
| 黄銅 (しんちゅう・ブラス) (銅と亜鉛の合金) | Cu, Zn | 延性・展性に富む。 用途：楽器・鋳物など |
| 青銅 (ブロンズ) (銅とスズの合金) | Cu, Sn | 広義には黄銅以外の銅の合金を指す。 用途：銅像 |
| 白銅 (銅とニッケルの合金) | Cu, Ni | ニッケルを 15~20%含む白色の銅合金 硬くて、加工性・耐食性に富む。 用途：台所器具, 硬貨 |
| アマルガム (水銀と他の金属との合金) | Hg と他の金属 | やわらかい 用途：歯科用の充填剤など |

ステンレス鋼補足

通常のスチンレス鋼は Cr を 13%含む。

Cr を 18%, Ni を 8%含むスチンレス鋼は, 18-8 スチンレス鋼と呼ばれ, 強度が高く高温にも強いため, 電子レンジなどの家電製品に利用されている。

ちなみに, クロムの名は, ギリシャ語で色を示す語「クロマ」にちなみ,

これは, クロムが酸化状態によって紫, 赤, 黄, 緑などに色変化することによる。

ルビーの赤色やエメラルドの緑色はクロムによる色である。

第 4 周期の遷移元素（第 1 遷移元素）の電子配置と酸化数

第 4 周期の遷移元素（黄色塗りつぶし）の電子配置

| 原子番号 | 元素記号 | 電子殻と電子軌道 | | | | | | | | | |
|------|------|----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | | K | | L | | | M | | | N | |
| | | 1s | 2s | 2p | 3s | 3p | 3d | 4s | 4p | 4d | 4f |
| 19 | K | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | | 1 | | | |
| 20 | Ca | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | | 2 | | | |
| 21 | Sc | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 1 | 2 | | | |
| 22 | Ti | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 2 | 2 | | | |
| 23 | V | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 3 | 2 | | | |
| 24 | Cr | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 5 | 1 | | | |
| 25 | Mn | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 5 | 2 | | | |
| 26 | Fe | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 6 | 2 | | | |
| 27 | Co | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 7 | 2 | | | |
| 28 | Ni | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 8 | 2 | | | |
| 29 | Cu | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 10 | 1 | | | |
| 30 | Zn | 2 | 2 | 6 | 2 | 6 | 10 | 2 | | | |

3d 軌道のエネルギーの方が 4s 軌道のエネルギーより高いので、
 3p 軌道の電子が 6 個の満席状態になると、次に電子は 4s 軌道におさまる (K, Ca)。
 その後、3d 軌道に電子が順におさまっていくわけだが、
 その過程（正しくは d 軌道、f 軌道に電子がおさまる過程）にある元素を遷移元素という。
 3d 軌道に電子がおさまっていく過程においては、
 電子の数が 5 のとき準安定状態、10 のとき安定状態になる。
 これと 3d 軌道と 4s 軌道のエネルギー差がわずかであることから、
 3d と 4s の電子数が Cr では (4,2) ではなく (5,1)、Cu では (9,2) ではなく (10,1) となる。

第 4 周期の遷移元素がとる酸化数

| | 酸化数 |
|----|-------------------|
| Sc | +2 +3 |
| Ti | +2 +3 +4 |
| V | +2 +3 +4 +5 |
| Cr | +1 +2 +3 +4 +5 +6 |
| Mn | +2 +3 +4 +5 +6 +7 |
| Fe | +2 +3 +4 +5 +6 |
| Co | +2 +3 +4 +5 |
| Ni | +2 +3 +4 |
| Cu | +1 +2 +3 |

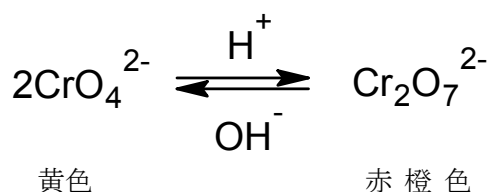
3d 軌道と 4s 軌道のエネルギー差がわずかなので、

酸化により抜けるのは 3d 軌道と 4s 軌道の電子である。

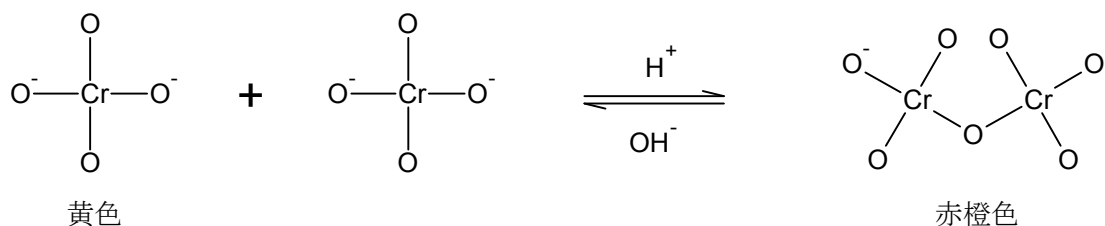
ただし、エネルギーの低い 4s 軌道の電子のほうが優先的に抜ける。

また、金属結合に 3d 軌道と 4s 軌道の電子が関与するので、その数は典型元素の金属それより多い。したがって、金属結合は典型元素の金属より強い（融点が高い）。

183. 遷移元素の推定



解説

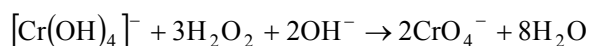
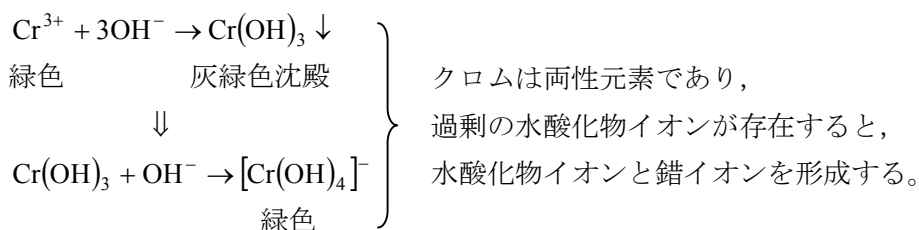


溶液の液性が酸性のとき : $2\text{CrO}_4^{2-} + 2\text{H}^+ \rightarrow \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + \text{H}_2\text{O}$

溶液の液性が塩基性のとき : $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 2\text{OH}^- \rightarrow 2\text{CrO}_4^{2-} + \text{H}_2\text{O}$

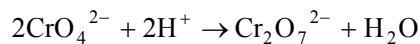
また、過酸化水素 H_2O_2 , CrO_4^{2-} , $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ の酸化力の強さを比較すると、 $\text{CrO}_4^{2-} < \text{H}_2\text{O}_2 < \text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ である。

このことを利用して Cr^{3+} から $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ をつくることができる。

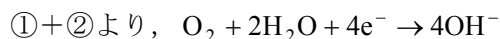
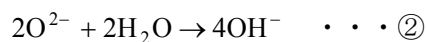


H_2O_2 の方が CrO_4^{2-} より酸化力が強いので、逆反応（左向きの反応）は起こらない。

↓ H_2O_2 除去



H_2O_2 を除去しないと、 $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ が、 H_2O_2 を酸化し、 Cr^{3+} になってしまう。

184. 鉄さびの生成**185. 銅の化合物****(1)**

知識問題である。

硫酸銅（Ⅱ）の結晶の組成式 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ は頻出

(2)

1mol の $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ に含まれる H_2O は 5mol である。

換言すれば、249.6g の $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ に含まれる H_2O は $18 \times 5 = 90\text{g}$ である。

よって、100mg の $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ に含まれる H_2O は $100\text{mg} \times \frac{90}{249.6} \approx 36.0\text{mg}$ である。

一方、グラフより、270°Cまで加熱したときの質量の減少は 36.0mg である。

よって、 $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ に含まれる H_2O がすべて失われたことになる。

ゆえに、 CuSO_4

(3)

100mg の $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ の H_2O の係数が 1 つ小さくなる時減少する質量は $36\text{mg} \div 5 = 7.2\text{mg}$ である。

150°Cまで加熱したとき減少した質量は $100 - 71.2 = 28.8\text{mg}$ だから、係数は 4 小さくなったことになる。

よって、 $\text{CuSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$

(4)

50°Cから 90°C付近までに $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ あたり 4 分子の H_2O が失われる。

Cu の配位数は 4 だから、失われた H_2O は Cu^{2+} と配位結合している H_2O であり、200°C以上の高温にしないと失わない H_2O は配位していないものであると考えられる。

ならば、 H_2O と Cu^{2+} との配位結合は比較的弱いために失われやすく、

配位していない H_2O は硫酸イオンや配位している H_2O との間で複数の水素結合をつくるため結合力の総和が大きくなり、失われにくいと考えられる。

186. 錯イオンの構造

錯体と錯イオン

1. 錯体

錯体とは

金属または金属類似原子（あるいは非金属原子）あるいはそれらのイオンを中心にして、他の原子・イオン・原子団・基・分子などが立体的に一定の位置を占め、すなわち配位し、ひとつの原子集団となった構造物を錯体という。配位化合物の一つ。

わかりやすく言えば、

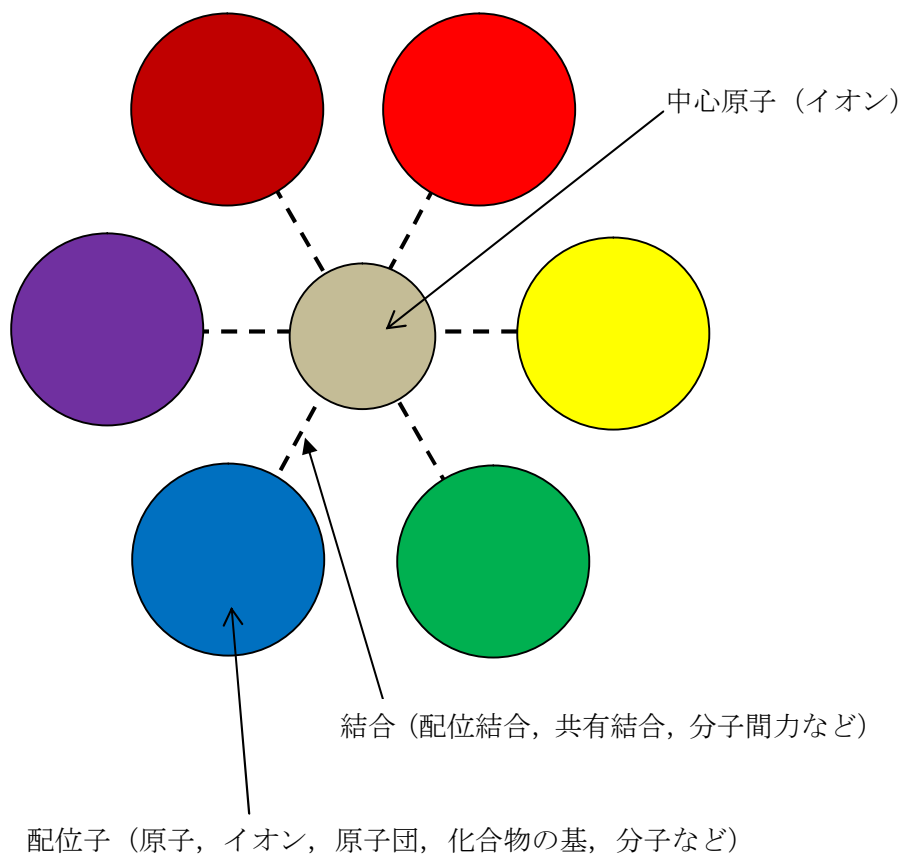
金属または金属類似原子（あるいは非金属原子）あるいはそれらのイオンのまわりを、他の原子・イオン・原子団・基・分子などが取り囲んでできた構造物を錯体という。

錯：乱れて入り組む、まじる

身近な錯体

血色素のヘモグロビン（脊椎動物）やヘモシアニン（甲殻類（節足動物）および腹足類・頭足類（軟体動物））はそれぞれ鉄イオン，銅イオンを中心金属イオンとした錯体で、それぞれの色は赤色，青色であり，これが血色素の色である。

光合成色素のクロロフィルはマグネシウムイオンを中心金属イオンとした緑色の錯体



中心原子（イオン）と配位子との結合

配位結合，共有結合，分子間力などいろいろある。

配位数

中心原子（イオン）に配位する配位子（原子・イオン・原子団・基・分子など）の数を配位数といい，配位数は，中心原子（イオン）の電荷とその半径によって決まる。

錯体の分類

錯体を化合物で分類すると

錯塩，錯酸，錯塩基，錯分子，錯重合体

錯体を中心原子（イオン）の数で分類すると

核が1つの錯体を単核錯体，2つ以上の錯体を多核錯体よぶ。

（中心原子（イオン）を核ともいうことから，こう呼ばれる）

2. 錯イオン

錯イオンとは

イオンの性質をもつ錯体を錯イオンという。

錯イオンの性質は，中心原子（イオン）や配位子の性質とは全く異なる。

配位数と中心金属イオンの価数の関係

中心金属イオンの価数が大きいほど配位子を引きつける力が強くなるため，配位数が大きくなる傾向があり，一般に，配位数は，中心金属イオンの価数の2倍である。

| | | | | | | | | | | |
|---------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 中心金属イオン | Ag^+ | Cu^{2+} | Zn^{2+} | Fe^{2+} | Fe^{3+} | Co^{2+} | Co^{3+} | Ni^{2+} | Cr^{3+} | Al^{3+} |
| 配位数 | 2 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6または4 | 6 | 6 |
| 外観 | 直線 | 正方形 | 正四面体 | 正八面体 | | | | | | |

配位子と錯イオン

| 配位子 | 入試に出る錯イオン | |
|---|--|--------|
| NH_3 (濃アンモニア水, つまり $[\text{NH}_3]$ が大きいとき) | $[\text{Ag}(\text{NH}_3)_2]^+$ ただし, 濃アンモニア水に, AgBr は溶けにくく, AgI は溶けない。 $[\text{Zn}(\text{NH}_3)_4]^{2+}$ $[\text{Cu}(\text{NH}_3)_4]^{2+}$ (深青色) $[\text{Ni}(\text{NH}_3)_6]^{2+}$ (淡紫色) | |
| OH^- (強塩基性水溶液, つまり $[\text{OH}^-]$ が大のとき) | $[\text{Zn}(\text{OH})_4]^{2-}$ $[\text{Al}(\text{OH})_4]^-$ $[\text{Sn}(\text{OH})_4]^{2-}$ $[\text{Pb}(\text{OH})_4]^{2-}$ | } 両性元素 |
| CN^- | $[\text{Ag}(\text{CN})_2]^-$ $[\text{Fe}^{\text{II}}(\text{CN})_6]^{4-}$ (黄色) $[\text{Fe}^{\text{III}}(\text{CN})_6]^{3-}$ (橙色) | |
| $\text{S}_2\text{O}_3^{2-}$ | $[\text{Ag}(\text{S}_2\text{O}_3)_2]^{3-}$ | |
| SCN^- | $[\text{Fe}^{\text{III}}(\text{SCN})_n]^{3-n}$ $n = 1 \sim 6$ (血赤色) | |